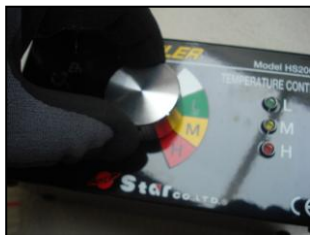
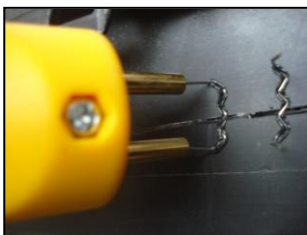


Stappenkaart

Hot Stapler



Druk de Stapler niet met gedoseerde kracht in het te herstellen kunststof. Wanneer je namelijk te hard drukt zal de niet door het kunststof heen gedrukt worden.



Pas op voor wegspringende nietdelen. Draag veiligheidshandschoenen en een veiligheidsbril wanneer je de Stapler niet(en) afknipt.

1. Steek de stekker van de Hot Stapler regelunit in een 230 Volt wandcontactdoos;
2. Zet vervolgens de temperatuurschakelaar in de juiste stand:
 - a. L = dun, zoals bumpers;
 - b. M = tot ca. 5 mm, zoals koplampsteunen;
 - c. H = dik of hard kunststof.
3. Zet nu de hoofdschakelaar van de regelunit aan;
4. Kies de juiste Stapler niet en plaats deze in de contacten van de handgreep;
5. Zorg dat het te repareren onderdeel alvast in de juiste vorm gedrukt is;
6. Druk de microschakelaar op de handgreep ongeveer 10 seconden in, totdat de Stapler niet heet genoeg is om mee te lassen;
7. Wanneer de Stapler niet half in het kunststof gedrukt is laat je de microschakelaar op de handgreep los;
8. Wacht enkele seconden en trek daarna de Stapler niet uit de contacten;
9. Voor lange reparatiescheuren dient de stap 4 tot en met 8 herhaald te worden met een afstand van 1 tot 3 centimeter tussen de Stapler nieten;
10. De restanten van de Stapler niet(en) kun je met een moniertang wegknippen;
11. Schuur de laatste restjes van de Stapler niet(en) weg met een schuurmachine;
12. Hanteer verder de standaard schuurstappen van je lakleverancier voor verdere bewerking.